



**Protective  
&  
Marine  
Coatings**



## MACROPOXY™ C402V2/ ALUMINIUM EPOXY ZINC PHOSPHATE

Старо название - EPIGRIP C402V2

### ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

<b>ОПИСАНИЕ:</b>
MACROPOXY C402V2 /AL е двукомпонентно епоксидно цинк – фосфатно покритие / грунд/ за защита на въглеродна стомана. Осигуряващо дебел слой с едно нанасяне.
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА:</b>
Маскропоху C402V2/ AL осигурява защита от корозия на бластирани метални конструкции от въглеродна стомана.  Може да се нанася с четка върху ръчно или механизирани подготвени повърхности и/ или повърхности, подготвени чрез хидробластиране под високо налягане, като дава отлични покривни и адхезионни (прилепващи) свойства.  Може да се нанася на дебелини между 75 и 250 микрона (ДСФ), при което да служи едновременно за грунд и основен слой с едно нанасяне. Крайно (финишно) покритие е необходимо само с декоративна цел.  Без крайно/ финишно покритие нанесеният материал бързо ще се обезцвети и неравности по повърхността, дължащи се на вариране в дебелината на филма, ще се открояват, но това няма да попречи на отличните му антикорозионни свойства, нито адхезията на междинния слой ще бъде нарушена от промяната на цвета.  Подходящ за приложения на закрито/ открито- изложени на външни влияния, включващи офшорни и петролно химични платформи, но не и за напълно потопени приложения.
<b>ОДОБРЕНИЯ:</b>
Одобен за приложение съгласно <b>Network Rail Item No 7.1.5</b> (само за цвят Алуминий), 7.1.7, 7.2.2 (други цветове)  <b>Очакван живот на сертифицирана с-ма с Алуминий:</b> <b>Item No. 7.1.5 Маскропоху C402V2/ AL - 200µm</b> <b>Item No: 7.3.1 полиуретанов финиш - 50µm</b> съгласно Сертификат № ХМ92/М24-198: <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>25 години</b> – за бластирани стоманени конструкции</li><li>- <b>15 години</b> – за стоманени конструкции, подготвени до St3 или такива с наличие на стари покрития</li></ul>

<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ НАЧИНИ НА ПОЛАГАНЕ:</b>				
Безвъздушен спрей Конвенционален спрей Четка Валяк Препоръчителни разредители: Разредител № 5 (за разреждане) Разредители № 9 и № 13 (за почистване)				
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА:</b>				
<b>Цвят:</b>	Ограничена гама цветове			
<b>Точка на запалване:</b>	на база 24 °C; на втвърдител: 26 °C			
<b>Съдържание на сухо в-во:</b>	75± 3% ( ASTM – D2697-91)			
<b>ЛОС*</b>	217gms/ 1 определени съгласно Наредба PG6/23 на Великобритания 249gms/ 1 определени, за да отговарят на изискванията на ЕО Директивата за допустимите стойности на емисии от разтворители 159gms/ kg съдържание по тегло, съгласно EC SED			
<b>Живот на сместа:</b>	2 часа при 5 °C и 1 час при 23 °C			
<b>Стандартна дебелина на слоя</b>	<b>Дебелина на СУХ филм:</b> 100 микрона	<b>Дебелина на мокрия филм:</b> 133 микрона	<b>Теоретична покривност:</b> 7.5 m <sup>2</sup> / liter	
<b>ПРАКТИЧЕСКИ ДЕБЕЛИНИ ЗА НАНАСЯНЕ – МИКРОНИ ЗА 1 СЛОЙ</b>				
	<b>Безвъздушен спрей</b>	<b>Конвенционален спрей</b>	<b>Четка</b>	<b>Валяк</b>
<b>Сух</b>	100*	100	75	65
<b>Мокър</b>	133	133	100	87
<i>Максимални допустими отклонения със застъпване обичайно са 400 микрона ДСФ при пръскане с безвъздушен спрей и 140 микрона при нанасяне с четка.</i>				
<b>СРЕДНИ ВРЕМЕНА НА СЪХНЕНЕ:</b>				
	<b>при 15 °C</b>	<b>при 23 °C</b>	<b>при 35 °C</b>	
Сух на допир	2 часа	1 ½ час	1 час	
Сух за препокриване	6 часа	4 часа	3 часа	
Окончателно сух	16 часа	8 часа	5 часа	
<i>*Тези данни са ориентировъчни. Фактори като движение на въздуха и влажност също трябва да се вземат под внимание.</i>				
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КРАЙНИ ПОКРИТИЯ:</b>				
При покриване с епоксидни крайни покрития (вкл препокриване със същия продукт), максималният препоръчителен интервал е 28 дни при 23°C. За нанасяне след този период се консултирайте с представител на производителя. Подходящи са покрития на епоксидна и акрилполиуретанова основа. За повече информация се свържете с представител на фирма „МТМ“ ЕООД.				

<b>ОПАКОВКИ:</b>		
Двукомпонентен продукт база и втвърдител в отделни опаковки		
<b>Смесване:</b> 4,71 : 1 = База : Втвърдител по обем		
<b>Размер на опаковката:</b> 20 литра и 5 литра (смесени)		
<b>Тегло:</b> Червен оксид 1,60кг/л (може да варира в зависимост от цвета)		
<b>Срок на годност:</b> 2 години от датата на производство		
<b>ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:</b>		
Масрохроу С402V2 се нанася върху основа, подготвена чрез бластиране до минимум Sa.2 ½ ISO 8501-1:2007, профил на повърхността между 50-75µ. Повърхността, която ще се покрива да е чиста, суха и без масла, греси и др.		
Ръчно подготвяните повърхности да се подготвят минимум съгласно стандарт ST.3 ISO 8501-1:2007 непосредствено преди полагането.		
<b>АПАРАТУРА ЗА НАНАСЯНЕ:</b>		
<b>Безвъздушен спрей:</b>		
	<b>Дебелина сух филм: 75- 125 µ</b>	<b>Дебелина сух филм: 125-250µ</b>
Размер на дюзата:	0,33mm	0.38mm
Ъгъл на разпръскване на дюзата:	40°	40°
Работно налягане:	155кг/см <sup>2</sup> (2200 psi)	155кг/см <sup>2</sup> (2200 psi)
<b>Конвенционален спрей:</b>		
Размер на дюзата:	1,27mm (50 thou)	
Входящо налягане	2.8кг/ см <sup>2</sup> (40 psi)	
Налягане на течността:	0,4кг/ см <sup>2</sup> (6 psi)	
При полагане с конвенционален спрей е необходимо разреждане на боята до 10% с Разреждател Thinner № 5. Там където се е ползвал разреден продукт е необходимо напасване на мокрия филм, за да отговори на изискванията.		
<b>Четка и валик:</b>		
Материалът е подходящ за нанасяне с четка и валик. При полагане с четка или валик е необходимо нанасянето на повече от един слой, за да се достигне дебелината на 1 слой покритие, нанесено чрез безвъздушен спрей.		
<b>Условие на полагане и препокриване:</b>		
Този продукт трябва да се нанася при температури над 10 °С. висока Относителната влажност да не надвишава 90% като при тези условия е необходимо да се осигури подходяща вентилация в помещението. Температурата на основата трябва да е поне 3 °С над точката на оросяване и винаги над 0 °С.		
При полагане на при температури под 10 °С, времената на съхнене и втвърдяване значително ще се удължат и съответно характеристиките на пръскания слой ще се компроментират.		
НЕ се препоръчва полагане при температури на средата под 5°С.		
За постигането на оптимална водна и химическа устойчивост е необходимо при съхнене температурите да се поддържат над 10°С.		

### Допълнителна информация:

Времената на съхнене, втвърдяване и за живот на сместа да се считат като ориентировъчни. Реакцията на втвърдяване на епоксидните покрития започва веднага след смесване на двата компонента от продукта.

Мастороху С402V2 може да се полага върху влажни повърхности, но без наличие на течаща вода или локви. Осигурете се, че боята напълно измества наличието на вода по повърхността.

Стабилност на цвета:

С течение на времето епоксидните покрития променят цвета си, пожълтяват или потъмняват като този период зависи от това, дали са положени на открито или в закрити помещения. Когато са изложени на UV-лъчения се наблюдава появата ефект като от варовикови отлагания по повърхността на покритието. Това се дължи на загубата на блясък и отлагането на фин прах по повърхността.

\*По време на смесването на епоксидни продукти температурата на околната среда не трябва да надвишава 35 °С.

