



**Protective  
&  
Marine  
Coatings**



## **FIRETEX® FX1002** огнезащитно покритие на основата на разтворители

### **ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ**

<b>ОПИСАНИЕ:</b>	
FIRETEX FX® 1002 е еднокомпонентно тънкослойно, термонабъбващо (интумесцентно) покритие.	
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА:</b>	
FIRETEX FX1002 е огнезащитно покритие, разработено за защита на структурна стомана от пожар до 120 минути, подходящо за полагане посредством безвъздушен спрей. След изсъхване, FIRETEX FX1002 може да бъде излагано на атмосферни влияния в рамките на 6 месеца като към специфичните сфери на приложение не се включват излагане на застояла вода (образуване на локви при задържане на дъждовна вода по покритието), кондензация или други условия на обекта	
<b>ОДОБРЕНИЯ:</b>	
Продуктът е оценен съгласно Критериите за Допустимост, дадени от "ASFP/BCF" Industry Guidance Document". Този продукт е тестван и оценен съгласно ASFP-Протокол от тестване пожарозащита на порести греди. Виж раздел 6.3 от ASFP „Жълта Книга“ 4то издание.	
<b>СРЕДСТВА ЗА ПОЛАГАНЕ:</b>	
Безвъздушен спрей Четка	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА:</b>	
<b>Цвят:</b>	Бял
<b>Точка на запалване:</b>	27 °C
<b>Съдържание на сухо в-во:</b>	75± 4% ( ASTM – D2697-03)
<b>ЛОС*</b>	286 gms/ l определени съгласно Наредба PG6/23 на Великобритания 355 gms/ l определени, за да отговарят на изискванията на ЕО Директивата за допустимите стойности на емисии от разтворители 264 gms/ kg съдържание по тегло, съгласно EC SED

<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ НОРМИ ЗА ПОЛАГАНЕ В МИКРОНИ ЗА ЕДИН СЛОЙ:</b>		
<b>Безвъздушен спрей:</b> Сух филм 1400µ Мокър филм: 1867µ	<b>Четка:</b> Сух филм: 300µ Мокър филм: 400µ	
<b>СРЕДНИ ВРЕМЕНА НА СЪХНЕНЕ:</b>		
	<b>при 15 °C</b>	<b>при 23 °C</b>
Сух на допир	1 час	30 мин
Сух за препокриване	4 часа	4 часа
Сух за работа	Зависи от пълната дебелина на нанесеното покритие.	
<i>*Тези данни са ориентировъчни. Фактори като движение на въздуха и влажност също трябва да се вземат под внимание.</i>		
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН РАЗРЕДИТЕЛ:</b>		
Cleanser / Thinner № 2		
<b>УСТОЙЧИВОСТ:</b>		
<p>FIRETEX FX 1002 е устойчив на излагане на нормални атмосферни влияния до 6 месеца без финален слой, като преди излагане трябва да е добре изсъхнал. (след изтичане на препоръчителния период на съхнене)</p> <p>При нанасяне на подходящ финален слой устойчивостта на FIRETEX FX1002 ще се повиши значително.</p> <p><b>При наличие на специфични условия на употреба, при които покритието ще бъде излагано на продължително мокрене от дъждовна вода, конденз или други условия на средата/ при транспортиране/ съхранение, то тогава се препоръчва полагането на финален слой, за да се предпази основния слой от повреда.</b></p>		
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН ГРУНД:</b>		
<p>Няколко грунда са одобрени за полагане преди FIRETEX FX1002 . За повече информация се свържете с фирмата- производител или нейния представител за Б-я – МТМ ЕООД.</p> <p>За приложения на закрито, където външният вид не е от съществена важност за FIRETEX FX1002 не е задължително да бъде покриван с финален слой.</p>		
<b>ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КРАЙНИ ПОКРИТИЯ:</b>		
<p>Покрития на алкидна и полиуретанова основа, за повече информация се свържете с представител на МТМ ЕООД.</p>		
<b>ОПАКОВКИ:</b>		

<b>Размер на опаковката:</b>	Еднокомпонентен продукт 20 литра
<b>Тегло на опаковката:</b>	1,32 кг/л
<b>Срок на годност:</b>	2 години от датата на производство
<b>ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:</b>	
<p>FIRETEX FX1002 трябва да се полага върху добре подготвена и грундирана повърхност. Основата, която ще се покрива трябва да е суха и чиста, без замърсявания. В някои случаи FIRETEX FX1002 може да се нанесе директно върху стоманена основа, подготвена чрез бластиране до минимум Sa.2 ½ BS EN ISO 8501-1:2001, профил на повърхността между 50-100µ.</p>	
<b>АПАРАТУРА ЗА НАНАСЯНЕ:</b>	
<p><b>Безвъздушен спрей:</b> размер на дюзата (0.53-0.69mm) в зависимост от изискванията на полагането.          Ъгъл на разпръскване на дюзата: 30°          Работно налягане: 210кг/ см<sup>2</sup> (3000psi)          Препоръчителна пръскаща техника: Използвайте 56:1 или 68:1 Graco King или еквивалент. Използвайте шлангове с вътрешен диаметър 9.53mm, с дължини от 3 метра до 60 метра. Да не се използват филтри за пистолета и помпите.</p> <p><b>Четка:</b>          Материалът е подходящ за нанасяне с четка, но при използването на четка е възможно да останат видими следи от нанасянето по покритието. При полагане с четка е необходимо нанасянето на повече от един слой, за да се достигне дебелината на 1 слой покритие, нанесено чрез безвъздушен спрей.</p>	
<b>УСЛОВИЯ НА ПОЛАГАНЕ И ПРЕПОКРИВАНЕ:</b>	
<p>Този продукт трябва да се нанася при температури над 5 °С. При наличие на висока относителна влажност 80-85% е необходимо да се осигури подходяща вентилация в помещението. Температурата на основата трябва да е поне 3 °С над точката на оросяване и винаги над 0 °С.</p> <p>Полагането на FIRETEX FX1002 при по-високи температури може да доведе до различни на продукта. При полагане при по-високи температури на околната среда, зависи от полагания, на каква дебелина ще положи покритието, за да се получи успешно и да няма провисване (разтичане).</p> <p>През периода на съхнене покритието трябва да се пази от влага. Проникването на влага преди изсъхването на филма, може да наруши еднородността му и противопожарните му свойства.</p> <p><b>За период от 24 часа не трябва да се полагат повече от 2 слоя, нанесени с безвъздушен спрей. Ако се надвиши максималната препоръчителна дебелина за 1 слой или се препокрие с по-дебел слой, това може да доведе до напукване на покритието.</b></p> <p>FIRETEX FX1002 може да се използва за защита на зони, изложени на външни влияния без да бъде покриван с финиш, даващ следните резултати:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Продуктът да се остави да съхне минимум 24 часа при температури 15°С, при сухи условия на средата и добро движение на въздуха. Тези данни са за напълно сух филм с дебелина до 800 микрона. Необходимото време за съхнене ще се увеличи, ако дебелината на филма надвишава 800 микрона.</b></li> <li>• <b>Температурата на основата трябва да е поне 3 °С над точката на оросяване по време на полагането и през периода на съхнене.</b></li> </ul>	

### **ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ:**

Максималната температура за работа е 70 °С. При температури надвишаващи 40 °С, трябва да се следи термопластичността.

### **ИЗМЕРВАНЕ ДЕБЕЛИНАТА НА ФИЛМА:**

Всички спецификации относно дебелината на сухия филм са дадени като средни стойности, измервания за един участък трябва да се правят съблюдавайки следните препоръчки:

Мрежа – 2 пъти на 100см дължина

Фланец (ръб) - (горен, долен, вътрешен и външен) – 1 път на 100см дължина.

По-голяма дебелина на слоя и/или по-ниски температури на средата ще увеличат времето за съхнене, а с това и периода за извършване на качествени замервания на сухия филм. За повече информация се свържете с представител на МТМ ЕООД.

### **ПОДДРЪЖКА:**

Малки участъци с механични повреди могат да се ремонтират, като се използва FIRETEX 72, FX 1002 или FX 2002 по предпочитание.

По-големи участъци могат да се поправят, използвайки FIRETEX FX 1002 или FX 2002 по предпочитание, нанесени с четка или спрей система. Всички поправки по покритието трябва да се покриват след това с оригиналния финиш, който е използван.

