



Fast Clad™ 7220

Бързо съхнещо цинк-фосфатно епоксидно покритие.

Fast Clad™ 7220 е епоксидно цинк-фосфатно покритие, осигуряващо изключително бързо полагане и високо качество при работа до - 5 °С. Fast Clad™ 7220 е разработено на база иновативна технология с балансирана формула, като в резултата се постига кратко време за препокриване и обработка. Продуктът е лесен за полагане, осигурява отлична покривност и формиране на слой дори при ниски температури.



Бързо съхнене/втвърдяване

Изисква само 1 час за препокриване и 2 часа за транспорт на конструкцията при 23°C, поради което Fast Clad™ 7220 е оптималния избор за повишаване на производителността на бояджийските цехове.

Втвърдява при ниски температури

Втвърдява бързо дори и при ниски температури (**3 часа за препокриване при 5°C**). Може да съхне до -5°C.

Лесен за нанасяне

Може да се пръска без разреждане дори при ниски температури. Позволява формирането на равномерен слой, което допринася за бързото полагане, поради избягване на разреждането и постоянния контрол върху нанасянето и качеството.

Защитава от корозия

Комбинацията от цинк-фосфатен пигмент с отлични характеристики при формирането на слоя осигуряват изключителни антикорозионни качества на Fast Clad™ 7220, както при нанасяне на 1 слой върху бластирана стомана, така и като част от многослойни системи. Това важи за всякакви предписания за корозионна устойчивост и дълготрайност.

Качества и предимства

- Кратко време за препокриване.
- Бързо изсъхване за транспортиране.
- Втвърдява при ниски температури.
- Достатъчно време за полагане на смесения продукт при -5°C и при над 20°C.
- Бързо и лесно полагане.
- Не е нужно да се разрежда.
- Твърд слой, устойчив на абразия.
- Отлична антикорозионна защита.
- Увеличава производителността.
- Спестява разходи при полагане.
- За целогодишно използване.
- Намалява к-вото отпадъци.
- Спестява време и повтаряне на операции.
- Лесно се постига качество.
- Добър външен вид (равномерен слой).
- Намалява обема на поправките на място.
- Антикорозионен продукт, покриващ всякакви изисквания за защита от корозия.
- ISO 12944:2018 - одобрен за среди C2, C3, C4 и C5 до Много висока дълготрайност (>25 години).

Сфери на приложение

Цехово производство на ст. конструкции за:

- Гражданско строителство (сгради, стадиони, транспортни мрежи).
- Нефтохимическа промишленост.
- Енергетика - ТЕЦ.
- Енергетика - ВЕИ.
- Производство и преработвателна промишленост.

Производство на оборудване (ОЕМ):

- Помпи и клапани.
- Тежко машиностроене.
- Кранове.
- Транспортни машини.



Характеристики при полагане:

Време за съхнене	при - 5 °C	при 0 °C	при 5 °C	при 15 °C	при 23 °C
Сух на допир	50 мин	45 мин	40 мин	30 мин	15 мин
Сух за препокриване	5 часа	4 часа	3 часа	2 часа	1 час
Сух за транспортиране	7 часа	5,5 часа	4,5 часа	3 часа	2 часа

Време за работа с продукта след смесване:

при 5 °C	при 15 °C	при 23 °C
5 часа	2 часа	1 час



MTM ЕООД

email: office@mtm.bg,

гр. Варна 9000
ул. "Петко Стайнов", No.5
тел.: 052 / 511 286, факс: 052 / 511 289

