



**Protective
&
Marine
Coatings**



MACROPOXY™ K267

старо название EPIGRIP K267

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

| | | | |
|--|--|---|---|
| ОПИСАНИЕ: | | | |
| MACROPOXY K267 - епоксидно междинно покритие или грунд за галванизирани повърхности със съдържание на МІО (слюдест железен оксид) | | | |
| ТИП НА МАТЕРИАЛА: | | | |
| 2- компонентно епоксидно покритие с високо съдържание на сухо вещество, оцветено със слюдест железен оксид (МІО). | | | |
| ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА: | | | |
| Като основен слой или крайно покритие (финиш) в комбинация с високо ефективни грундове. Също така се препоръчва като междинен слой за боядисване на повърхности от галванизирана стомана. | | | |
| ОДОБРЕНИЕ (СТАНДАРТИ): | | | |
| Одобен за приложение съгласно: BS5493:1977 – таблица 4К, тип KF1E/F/KU1C/D. Gas Standard PS PA9 за основен слой. BS 476 част 7 – повърхностно разпространение на пламъка. Пътна агенция по магистралите № 121 (само за цвят R8051) За ЖП транспорта Railtrack-RT Item No 7.2.2. | | | |
| ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СРЕДСТВА ЗА ПОЛАГАНЕ: | | | |
| Безвъздушен спрей, Конвенционален спрей | | Четка Валяк | |
| ЦВЯТ: | | | |
| Ограничена гама цветове с добавка МІО | | | |
| ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА | | | |
| Точка на запалване: | База 32 °C; Втвърдител: 35 °C | | |
| Съдържание на сухо в-во: | 66± 3% (ASTM – D2697-91) | | |
| ЛОС* | 297 gms/ l определени съгласно Наредба PG6/23 на Великобритания 330 gms/ l определени, за да отговарят на изискванията на ЕС Директивата за допустимите стойности на емисии от разтворители 178 gms/ kg съдържание по тегло, съгласно изискванията на ЕС SED | | |
| Стандартна дебелина на слоя: | Дебелина на СУХ филм: 100 микрона | Дебелина на мокрия филм: 152 микрона | Теоретична покривност: 6.6m ² / liter |
| | *В тези цифри не са предвидени профил на повърхността, неравномерно | | |

| | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------------------------|--------------|
| | нанасяне, прекомерно наслявяване или загуби в опаковките и машините. Дебелината на филма може да варира в зависимост от н-н на полагане и спецификациите. | | | |
| ПРАКТИЧЕСКИ НОРМИ ЗА ПОЛАГАНЕ В МИКРОНИ ЗА ЕДИН СЛОЙ: | | | | |
| | Безвъздушен спрей | Конвенционален спрей | Четка | Валяк |
| Сух филм | 100*µm | 100µm | 75µm | 50µm |
| Мокър филм | 152µm | 152µm | 114µm | 76µm |
| *Максимално допустимо отклонение от тези стойности при безвъздушно пръскане със застъпване обичайно 200µm сух филм. | | | | |
| СРЕДНИ ВРЕМЕНА НА СЪХНЕНЕ: | | | | |
| | при 15 °C | при 23 °C | при 35 °C | |
| Сух на допир: | 3 часа | 2 часа | 1 час | |
| Сух за препокриване: | 6 часа | 4 часа | 3 часа | |
| Окончателно сух: | 24 часа | 16 часа | 12 часа | |
| *Тези данни са ориентировъчни. Фактори като движение на въздуха и влажност също трябва да се вземат под внимание. | | | | |
| РАЗРЕДИТЕЛИ: | | | | |
| За почистване на инструментите и като разредител - Thinner № 5 | | | | |
| УСТОЙЧИВОСТ: | | | | |
| Влага – отлична Разливи на киселини – средна Разливи на основи- отлична | Петролни разтворители – отлична Алифатни разтворители – отлична Износване – отлична | | Метеорологични влияния - отлична | |
| ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ГРУНДОВЕ: | | | | |
| Цинк-фосфатни, цинково обогатени епоксидни грундове и др. | | | | |
| Препоръчителни крайни покрития: | За повече информация се свържете с представител на фирма „МТМ“ЕООД. | | | |
| ОПАКОВКИ | | | | |
| Двухкомпонентен продукт база и втвърдител в отделни опаковки Смесване: 4:1 = База : Втвърдител по обем Размер на опаковката: 20 литра и 5 литра Тегло: 1,86 кг/л (може да варира в зависимост от оцветяването) Срок на годност: 2 години от датата на производство | | | | |
| Живот на смесения продукт: | при 15 °C 3 часа | при 23 °C 2 часа | при 35 °C 1 час | |
| ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА: | | | | |
| Повърхността, която ще се покрива да е чиста, суха и без масла, греси и др. | | | | |

АПАРАТУРА ЗА НАНАСЯНЕ:

Безвъздушен спрей:

| | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| Размер на дюзата: | 0,46mm |
| Ъгъл на разпръскване на дюзата: | 80° |
| Работно налягане: | 155кг/ см ² (2200 psi) |

Конвенционален спрей:

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Размер на дюзата: | 1,27mm |
| Входящо налягане | 3.5кг/ см ² (50 psi) |
| Налягане на течността: | 0,7кг/ см ² (10 psi) |

При полагане с конвенционален спрей е необходимо разреждане на боята до 10%. Там където е използван разреден продукт е необходимо напасване на мокрия филм.

Четка/ Валяк:

Материалът е подходящ за нанасяне с четка или валяк. При полагане с четка или валяк е необходимо нанасянето на повече от един слой, за да се достигне дебелината на 1 слой покритие, пръскано чрез безвъздушен спрей.

УСЛОВИЯ ЗА ПОЛАГАНЕ НА СЛЕДВАЩ СЛОЙ:

Този продукт трябва да се нанася при температури над 10 °С, в условия на висока относителна влажност между 80-85% , като при тези условия е необходимо да се осигури подходяща вентилация в помещението. Температурата на основата трябва да е поне 3 °С над точката на оросяване и винаги над 0 °С.

При полагане на при температури под 10 °С, времената на съхнене и втвърдяване значително ще се удължат и съответно характеристиките на пръскания слой ще се компроментират.

НЕ се препоръчва нанасяне при температури на въздуха под 5°С.

За постигането на оптимална водна и химическа устойчивост е необходимо температурите по време на съхнене да се поддържат над 10 °С.

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ:

Втвърдяващата реакция при епоксидните покрития настъпва веднага, щом двата компонента на покритието бъдат смесени. Времената на съхнене и втвърдяване и животът на сместа са дадени само като ориентировъчни стойности. И тъй като тези времена зависят от температурата на околната среда, при увеличаването ѝ с 10 °С те ще намалееят на половина и съответно при намаляването ѝ с 10 °С ще се удвоят.