



Flowcoat SF41 (0,35mm -3mm)

ОПИСАНИЕ: Високоэффективно, химически устойчиво покритие на епоксидна основа, без съдържание на разтворители. Различни нива на противоплъзгане могат да се постигнат чрез включването на агрегати между слоевете на системата.

СФЕРИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ:

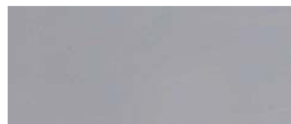
FLOWCOAT SF41 може да се използва като високо износоустойчиво цветно подово покритие за сфери на приложение като фабрики, складове, цехове, хранилища и изби, където се изисква висока химическа устойчивост.



Goosewing Grey 222



Beige 326



Mid Grey 280



Emerald Green 740



Yellow Grey 217



Yellow 340



Tile Red 637



Sky Blue 452

ПРЕДИМСТВА:

- Химически устойчиво
- Висока твърдост
- С висока износоустойчивост
- Лесно за поддръжка
- Без разредители, слаб мирис
- Придава естетически и атрактивен вид
- Противоплъзгащите свойства могат да се приспособят според изискванията на клиента
- Без съдържание на нонилфенол
- Подобрява вида на работната среда

РЕФЕРЕНЦИИ И ОБЕКТИ:

Bentley Motor Cars, Jaguar Cars, Производствена линия на S Class, New Strait Times, производствени предприятия - Малайзия, Humber Power Station, Производствена линия Vauxhall Automotive

Изисквания за основата:

Бетонната или циментова основа трябва да издържа на минимум 25N/mm². Да е почистена от замърсявания като остатъци от подготовката ѝ, прах и други. Повърхността на основата трябва да е суха до 75%RH съгласно BS 8204 без изпарения и налягане, причинено от почвени води. Ако не е предвидена друга пароустойчива мембрана, Hydrasel DPM може да се положи преди системата Flowcoat.

Продукти включени в тази система:

Flowcoat SF 41

Грунд (ако основата е слаба): Flowprime

Покритие: Flowcoat SF41 (плътност 1.4 кг/л)

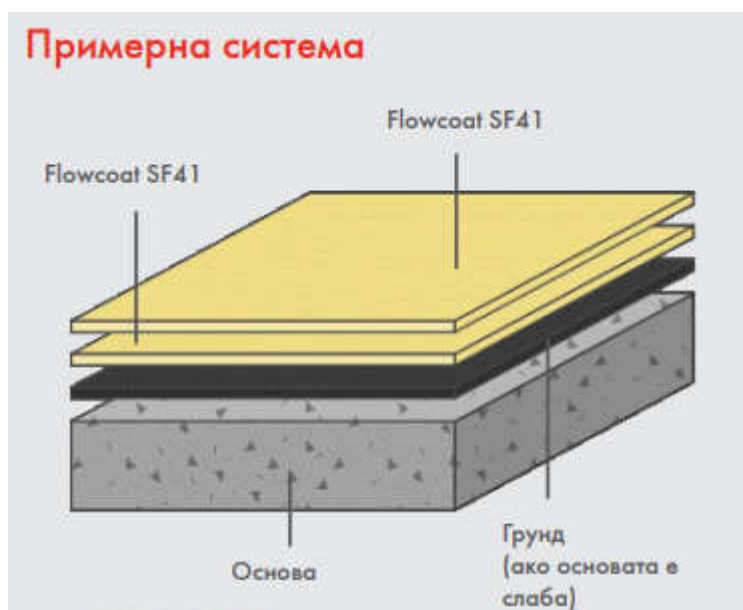
1^{ви} слой: Flowcoat SF41

2^{ри} слой: Flowcoat SF41

Полагането и покривните норми зависят от профила на повърхността и температурата.

За противополозгащ финашен слой:

Различното количество кварц, алуминиев оксид, стъклени сфери или силиконов карбид могат да бъдат съчетани по начин, необходим за постигане на нужното качество на повърхността.



Системи:

I. Система Flowcoat SF 41, дебелина 0,35mm

Стандартни цветове

1. Подготовка на повърхността
2. Грунд – Flowcoat SF 41 - 0,3 кг
3. Основен слой – Flowcoat SF 41 – 0,3 кг

II. Система Flowcoat SF 41 (противоплъзгаща), дебелина 1,0mm

Стандартни цветове

1. Подготовка на повърхността
2. Грунд Flowcoat SF 41 – 0,3кг
- Кварцов пясък – размер на гранулата 0,2 ÷ 0,8mm – 1,5 кг.
3. Основен слой - Flowcoat SF 41 – 0,6 кг

III. Система Flowcoat SF 41 (противоплъзгаща), дебелина 1,5mm

1. Подготовка на повърхността
2. Грундиране и запечатване – Peran STC (Maxi) – 0,3 кг
- Кварцов пясък размер на гранулата 0,2 ÷ 0,8mm – 1,5 кг.
3. Основен слой - Flowcoat SF 41 – 0,6 кг
- Кварцов пясък размер на гранулата 0,2 ÷ 0,8mm – 0,4кг
4. Покриващ слой (топ)- Flowcoat SF 41 – 0,3 кг

Екологична информация:

Завършената система е класифицирана като безопасна за здравето на човека и околната среда. Дългият живот на покритието и безшевната повърхност намаляват нуждата от поправки, поддръжка и почистване.

Дизайн на пода: Това покритие може да се изпълни в цветове и дизайн, специално разработени според желанията на клиента.

Покритието отговаря на изискванията на БС 8204-6/ FeRFA тип 3.

Начин на полагане:

Полагането може да се извършва само от специално обучен за целта екип.

Техническа информация:

Данните по-долу представляват типични свойства на продукта, получени на база лабораторни тестове, проведени при температура: 20°C и при относителна влажност на въздуха 50% .

Пожароустойчивост	BS 476:Part 7, клас 1 – на разпространение на пламъка
Противоплъзгащи св-ва	TRRL тест Pendulum Slip Test сух – 80, мокър -35
Водопроницаемост	съгласно тест Nil- Karsten (непроницаем)
Температууроустойчивост	Толерантен до 70°C
Химическа устойчивост	За повече информация се свържете с представител на " MTM" ЕООД
Твърдост на повърхността	180 secs. Тест за твърдост Koenig
Износоустойчивост:	Taber Abrader : загуба 5mg на 1000 цикъла (1кг тежест, изпозлвайки CS17 wheels) BS8204-2 степен AR2
Якост на натиск:	>80 N/mm ² (BS 6319)
Якост на огъване:	>60 N/mm ² (BS 6319)
Якост на опън:	>15 N/mm ² (BS 6319)
Якост на свързване:	По-голяма от силата на сцепление на бетон 25N/mm ² >1.5Mpa

Време за втвърдяване:

	10°C	20°C	30°C
Леко проходим	48 часа	16 часа	12 часа
Напълно проходим	72 часа	48 часа	40 часа
Пълно химическо втвърдяване	12 дни	7 дни	7 дни

Поддръжка на покритието:

Редовно почистване с промишлени подпочистващи машини с двойна или единична въртяща се глава в комбинация с измиващ препарат на леко алкална основа.